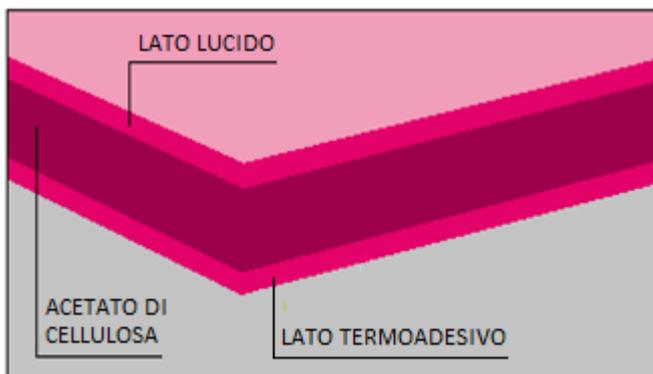


**SCHEDA
TECNICA**
ACE GLOSS DRY - ADL035

ACE GLOSS DRY - ADL035 è un film di acetato di cellulosa con un lato lucido e l'altro termoadesivo specificamente progettato per la laminazione a caldo con carta o cartoncino.


CARATTERISTICHE TECNICHE TIPICHE ^(*)

PROPRIETÀ FISICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Spessore		µm	35	Interno
Resa		m ² /kg	25,50	Interno
Grammatura		g/m ²	39,20	Interno
COF	dinamico	-	0,40 - 0,65	Interno
Tensione superficiale		dyne/cm	38 - 42	Interno

PROPRIETÀ MECCANICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Carico massimo	MD	N/mm ²	50 - 60	ASTM D882
Allungamento a rottura	MD	%	25 - 45	ASTM D882

PROPRIETÀ TERMICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Termoretrazione (115°C/10min)	MD	%	1,0 - 1,5	Interno
Temperatura di rammollimento del CA		°C	≈ 130	Interno
Temperatura di transizione vetrosa del CA		°C	≈ 120	Interno
Temperatura di melting dell'adesivo		°C	≈ 83	ASTM D3418

PROPRIETÀ CHIMICHE	METODO
- Bassissima resistenza agli esteri - Bassa resistenza ai chetoni - Moderata resistenza agli acidi e alle basi a forte concentrazione - Resistenza ai solventi non-polari	ASTM D543-87

STOCCAGGIO

Il materiale va conservato in un locale asciutto (preferibilmente con UR ≅ 45%) ad una temperatura costante compresa tra i 15°C e i 25°C e non va esposto alla luce diretta del sole né all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Le bobine parzialmente usate vanno nuovamente imballate così come originariamente fornite.

^(*) Le informazioni e i dati contenuti in questa scheda tecnica sono indicativi e, quindi, non sono vincolanti ed oggetto di garanzia da parte di MAG DATA Spa.

GARANZIA

La processabilità del materiale è garantita per 6 mesi dalla data di spedizione, purché venga stoccato correttamente.

Si raccomanda di condizionare il materiale a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del suo utilizzo.

AVVERTENZE

MAG DATA Spa non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l' idoneità del materiale per specifiche applicazioni o particolari usi. È necessario sempre un test industriale di omologazione del materiale nelle reali condizioni di utilizzo per stabilirne l' idoneità alla specifica applicazione o particolare uso.

Prima di utilizzare il materiale, si consiglia di verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi da impiegare con la tipologia e l' intensità del suo trattamento.