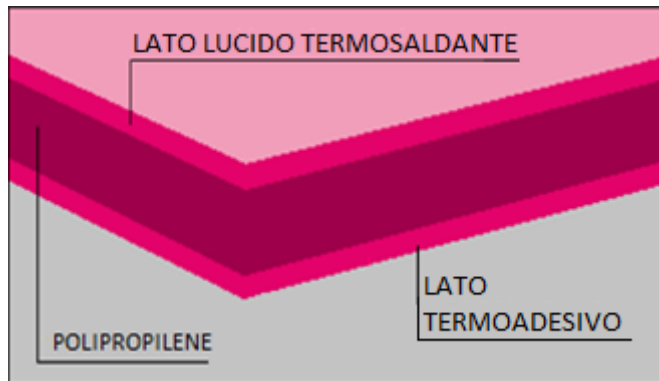


**SCHEDA
TECNICA**
**HEAT SEALABLE GLOSS DRY -
BGD027**

HEAT SEALABLE GLOSS DRY - BGD027 è un film di polipropilene biorientato, con un lato lucido termosaldante e l'altro rivestito con un adesivo termoattivo.


CARATTERISTICHE TECNICHE TIPICHE ^(*)

PROPRIETÀ FISICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Spessore		µm	27 ± 1,35	Interno
Grammatura		g/m ²	24,81	Interno

PROPRIETÀ MECCANICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Carico massimo	MD	N/mm ²	150	ASTM D882
	TD		250	
Allungamento a rottura	MD	%	170	ASTM D882
	TD		55	

PROPRIETÀ SALDANTI		UNITÀ	VALORE	METODO
Intervallo di temperature di saldatura (0,5 sec, 150N) (lato termosaldante / lato termosaldante)		°C	120 - 140	Interno
Resistenza della saldatura (135°C/270N/1s) (lato termosaldante / lato termosaldante)		N/15mm	≥ 2,5	Interno

PROPRIETÀ TERMICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Termoretrazione (120°C/5min)	MD	%	4,5	ASTM D1204
	TD		2,0	
Temperatura di laminazione	lato adesivo	°C	95-115 ⁽⁺⁾	-

⁽⁺⁾ variabile in base alle condizioni di lavorazione

PROPRIETÀ OTTICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Gloss	45°	GU	≥ 80	ASTM D2457

STOCCAGGIO

^(*) Le informazioni e i dati contenuti in questa scheda tecnica sono indicativi e, quindi, non sono vincolanti ed oggetto di garanzia da parte di MAG DATA Spa.

Il materiale va conservato in un locale asciutto (preferibilmente con UR < 50%) ad una temperatura costante compresa tra i 10°C e i 30°C e non va esposto alla luce diretta del sole né all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Le bobine parzialmente usate vanno nuovamente imballate così come originariamente fornite.

GARANZIA

La processabilità del materiale è garantita per 6 mesi dalla data di spedizione, purché venga stoccato correttamente.

Si raccomanda di condizionare il materiale a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del suo utilizzo.

AVVERTENZE

MAG DATA Spa non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del materiale per specifiche applicazioni o particolari usi. È necessario sempre un test industriale di omologazione del materiale nelle reali condizioni di utilizzo per stabilirne l'idoneità alla specifica applicazione o particolare uso.

Prima di utilizzare il materiale, si consiglia di verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi da impiegare con la tipologia e l'intensità del suo trattamento.