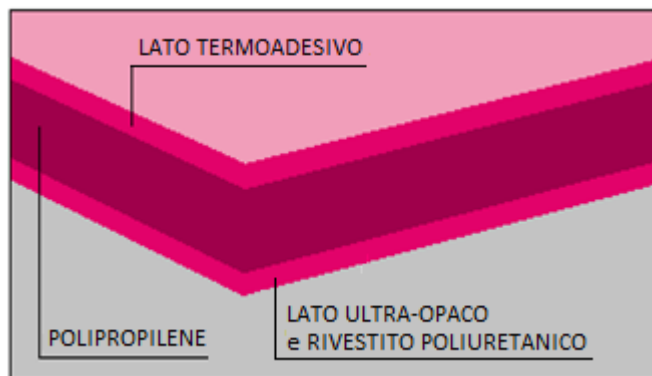


SCHEDA TECNICA

DIGITAL TEMPTATION - DTF028

DIGITAL TEMPTATION - DTF028 è un film di polipropilene biorientato con un lato ultra-opaco vellutato al tatto e rivestito con una lacca poliuretanica che garantisce un'eccellente resistenza ai graffi. L'altro lato è rivestito con un collante caratterizzato da un alto livello di adesione, ottimizzato per la laminazione a caldo di carta e cartoncino stampati con sistemi digitali.



CARATTERISTICHE TECNICHE TIPICHE ^(*)

PROPRIETÀ FISICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Spessore		µm	28 ± 1,4	Interno
Resa		m ² /kg	42,55	Interno
Grammatura		g/m ²	23,5 ± 1,17	Interno
Tensione superficiale	lato rivestito	dyne/cm	≥ 40	Interno

PROPRIETÀ TERMICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Temperatura di laminazione	lato adesivo	°C	100-115 ⁽⁺⁾	Interno

⁽⁺⁾ variabile in base alle condizioni di lavorazione

PROPRIETÀ OTTICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Gloss (lato opaco)	85°	GU	22 ± 3	ASTM D2457

STOCCAGGIO

Il materiale va conservato in un locale asciutto (preferibilmente con UR < 50%) ad una temperatura costante compresa tra i 10°C e i 30°C e non va esposto alla luce diretta del sole né all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Le bobine parzialmente usate vanno nuovamente imballate così come originariamente fornite.

GARANZIA

La processabilità del materiale è garantita per 6 mesi dalla data di spedizione, purché venga stoccato correttamente.

Si raccomanda di condizionare il materiale a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del suo utilizzo.

AVVERTENZE

MAG DATA Spa non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del materiale per specifiche applicazioni o particolari usi. È necessario sempre un test industriale di omologazione del materiale

^(*) Le informazioni e i dati contenuti in questa scheda tecnica sono indicativi e, quindi, non sono vincolanti ed oggetto di garanzia da parte di MAG DATA Spa.

nelle reali condizioni di utilizzo per stabilirne l'idoneità alla specifica applicazione o particolare uso.
Prima di utilizzare il materiale, si consiglia di verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi da impiegare con la tipologia e l'intensità del suo trattamento.