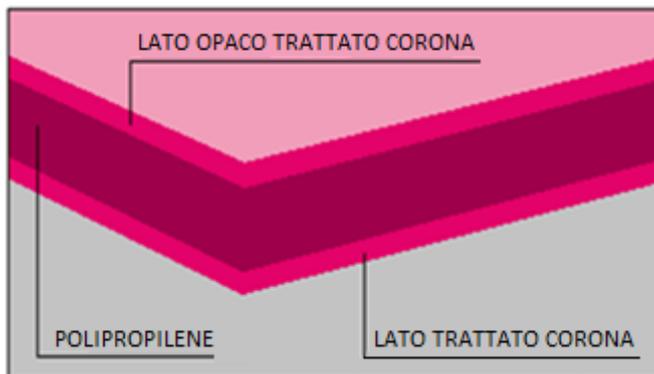


**SCHEDA  
TECNICA**
**DEEP MATT WET - KNO013**

DEEP MATT WET - KNO013 è un film di polipropilene biorientato con entrambi i lati trattati corona e di cui uno opaco.


**CARATTERISTICHE TECNICHE TIPICHE <sup>(\*)</sup>**

PROPRIETÀ FISICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Spessore		µm	13 ± 0,65	Interno
Resa		m <sup>2</sup> /kg	92,68 ± 4,65	Interno
Grammatura		g/m <sup>2</sup>	10,79 ± 0,54	Interno
COF /matt side / matt side)		-	≤ 0,50	ASTM D1894
Tensione superficiale	lato opaco	dyne/cm	≥ 38	ASTM D2578

PROPRIETÀ MECCANICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Carico massimo	MD	N/mm <sup>2</sup>	≥ 100	ASTM D882
	TD		≥ 200	
Allungamento a rottura	MD	%	≤ 180	ASTM D882
	TD		≤ 80	

PROPRIETÀ TERMICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Termoretrazione (120°C/5min)	MD	%	≤ 4,5	Internal
	TD		≤ 2,0	

PROPRIETÀ OTTICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Gloss (lato opaco)	45°	GU	≤ 8	ASTM D2457
Haze		%	≥ 76	ASTM D1003

**STOCCAGGIO**

Il materiale va conservato in un locale asciutto (preferibilmente con UR ≅ 55%) ad una temperatura costante compresa tra i 10°C e i 30°C e non va esposto alla luce diretta del sole né all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Le bobine parzialmente usate vanno nuovamente imballate così come originariamente fornite.

<sup>(\*)</sup> Le informazioni e i dati contenuti in questa scheda tecnica sono indicativi e, quindi, non sono vincolanti ed oggetto di garanzia da parte di MAG DATA Spa.

#### *GARANZIA*

La processabilità del materiale è garantita per 6 mesi dalla data di spedizione, purché venga stoccato correttamente.

Si raccomanda di condizionare il materiale a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del suo utilizzo.

#### *AVVERTENZE*

MAG DATA Spa non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del materiale per specifiche applicazioni o particolari usi. È necessario sempre un test industriale di omologazione del materiale nelle reali condizioni di utilizzo per stabilirne l'idoneità alla specifica applicazione o particolare uso.

Prima di utilizzare il materiale, si consiglia di verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi da impiegare con la tipologia e l'intensità del suo trattamento.