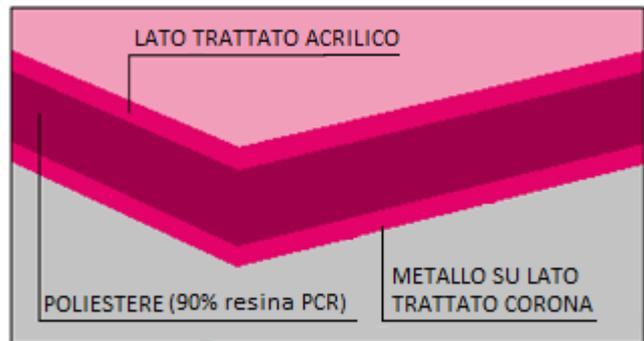


SCHEDA TECNICA PROVVISORIA	PCR SILVER LIGHT WET - KRL010
--	--------------------------------------

PCR SILVER LIGHT WET - KRL010 è un film di poliestere biorientato realizzato con una percentuale, pari almeno al 90%, di resina riciclata da post consumo (PCR). Un lato è metallizzato media barriera sul lato corona e l'altro è trattato acrilico.



CARATTERISTICHE TECNICHE TIPICHE (*)

PROPRIETÀ FISICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Spessore		µm	10	Interno
Resa		m ² /kg	71,4	Interno
Grammatura		g/m ²	14,01	Interno
COF (lato acrilico / lato corona)	statico	-	0,70	ASTM D1894
	dinamico		0,60	
Tensione superficiale	lato metallo	dyne/cm	56	ASTM D2578
	lato acrilico		44	

PROPRIETÀ MECCANICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Carico massimo	MD	kg/cm ²	1.900	ASTM D882
	TD		2.000	
Allungamento a rottura	MD	%	100	ASTM D882
	TD		90	

PROPRIETÀ TERMICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Termoretrazione (150°C/30min)	MD	%	2,0	ASTM D1204
	TD		0,0	

PROPRIETÀ OTTICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Densità ottica		-	2,2	Interno

PROPRIETÀ BARRIERA		UNITÀ	VALORE	METODO
WVTR (37,8°C/90%UR)		g/(m ² ·24h)	0,8	ASTM F1249
O ₂ TR (23°C/0%UR)		cm ³ /(m ² ·24h·bar)	1,00	ASTM D3985

(*) Le informazioni e i dati contenuti in questa scheda tecnica sono indicativi e, quindi, non sono vincolanti ed oggetto di garanzia da parte di MAG DATA Spa.

STOCCAGGIO

Il materiale va conservato in un locale asciutto (preferibilmente con UR \cong 50%) ad una temperatura costante compresa tra i 10°C e i 30°C e non va esposto alla luce diretta del sole né all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Le bobine parzialmente usate vanno nuovamente imballate così come originariamente fornite.

GARANZIA

La processabilità del materiale è garantita per 6 mesi dalla data di spedizione, purché venga stoccato correttamente.

Si raccomanda di condizionare il materiale a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del suo utilizzo.

AVVERTENZE

MAG DATA Spa non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del materiale per specifiche applicazioni o particolari usi. È necessario sempre un test industriale di omologazione del materiale nelle reali condizioni di utilizzo per stabilirne l'idoneità alla specifica applicazione o particolare uso.

Prima di utilizzare il materiale, si consiglia di verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi da impiegare con la tipologia e l'intensità del suo trattamento.