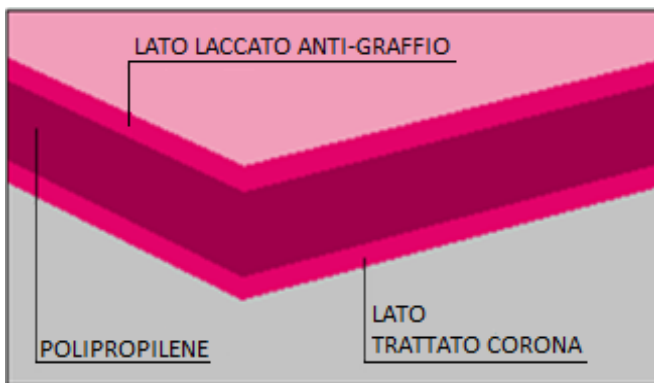


SCHEDA TECNICA

UltraShield wet - NAW018

UltraShield wet - NAW018 è un film opaco di polipropilene con un lato rivestito con una lacca che garantisce una buona resistenza ai graffi e l'altro lato trattato corona.



CARATTERISTICHE TECNICHE TIPICHE ^(*)

PROPRIETÀ FISICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Spessore		μm	18 ± 1,5	ASTM E252
Grammatura		g/m ²	17,8 ± 0,89	Internal
COF	dinamico	-	≤ 0,8	ASTM D1894
Tensione superficiale	lato laccato	dyne/cm	≥ 38	ASTM D2578
	lato corona		≥ 38	

PROPRIETÀ MECCANICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Carico massimo	MD	Mpa	≥ 100	ASTM D882
	TD		≥ 165	
Allungamento a rottura	MD	%	≤ 220	ASTM D882
	TD		≤ 80	

PROPRIETÀ TERMICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Termoretrazione	MD	%	≤ 4,5	ASTM D1204
	TD		≤ 3,0	
Temperatura di laminazione		°C	90 - 110 ^(*)	Interno
Pressione di laminazione		Mpa	20 - 25 ^(*)	Interno
Velocità di laminazione		m/min	30 - 50 ^(*)	Interno

^(*) variabile in base alle condizioni di lavorazione

PROPRIETÀ OTTICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Haze		%	≥ 60	ASTM D1003

STOCCAGGIO

Il materiale va conservato in un locale asciutto (preferibilmente con UR < 50%) ad una temperatura costante compresa tra i 10°C e i 30°C e non va esposto alla luce diretta del sole né all'azione diretta degli agenti atmosferici.

^(*) Le informazioni e i dati contenuti in questa scheda tecnica sono indicativi e, quindi, non sono vincolanti ed oggetto di garanzia da parte di MAG DATA Spa.

MAG DATA Spa a socio unico

strada DELLA SELVA 100/2 - 43052 COLORNO (PR) - ITALIA

P. IVA/C.F.: 02551830348

Tel.: (0039) 0521525311 Fax: (0039) 0521525339

e-mail: info@mag-data.com web: www.mag-data.com

Le bobine parzialmente usate vanno nuovamente imballate così come originariamente fornite.

GARANZIA

La processabilità del materiale è garantita per 6 mesi dalla data di spedizione, purché venga stoccato correttamente.

Si raccomanda di condizionare il materiale a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del suo utilizzo.

AVVERTENZE

MAG DATA Spa non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del materiale per specifiche applicazioni o particolari usi. È necessario sempre un test industriale di omologazione del materiale nelle reali condizioni di utilizzo per stabilirne l'idoneità alla specifica applicazione o particolare uso.

Prima di utilizzare il materiale, si consiglia di verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi da impiegare con la tipologia e l'intensità del suo trattamento.