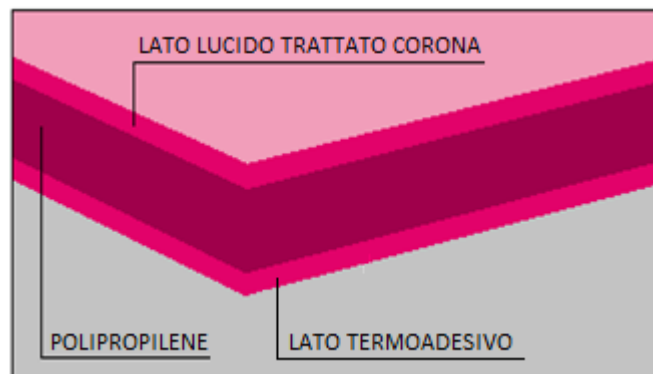


SCHEDA TECNICA

THIN GLOSS DRY - SKL022

THIN GLOSS DRY - SKL022 è un film lucido di polipropilene biorientato, un lato trattato corona e l'altro lato termoadesivo.



CARATTERISTICHE TECNICHE TIPICHE ^(*)

PROPRIETÀ FISICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Spessore		μm	22 ± 1,1	Interno
Grammatura		g/m ²	20,24	Interno
Tensione superficiale	lato adesivo	dyne/cm	40	ASTM D2578
	lato lucido		38	

PROPRIETÀ MECCANICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Carico massimo	MD	N/mm ²	150	ASTM D882
	TD		250	
Allungamento a rottura	MD	%	170	ASTM D882
	TD		55	

PROPRIETÀ TERMICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Termoretrazione (150°C/5min)	MD	%	≤ 4,5	ASTM D1204
	TD		≤ 2,0	
Temperatura di laminazione	lato adesivo	°C	95 - 115 ^(*)	-

^(*) variabile in base alle condizioni di lavorazione

PROPRIETÀ OTTICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Gloss	60°	GU	92	ASTM D2457

STOCCAGGIO

Il materiale va conservato in un locale asciutto (preferibilmente con UR < 50%) ad una temperatura costante compresa tra i 10°C e i 30°C e non va esposto alla luce diretta del sole né all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Le bobine parzialmente usate vanno nuovamente imballate così come originariamente fornite.

^(*) Le informazioni e i dati contenuti in questa scheda tecnica sono indicativi e, quindi, non sono vincolanti ed oggetto di garanzia da parte di MAG DATA Spa.

GARANZIA

La processabilità del materiale è garantita per 6 mesi dalla data di spedizione, purché venga stoccato correttamente.

Si raccomanda di condizionare il materiale a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del suo utilizzo.

AVVERTENZE

MAG DATA Spa non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del materiale per specifiche applicazioni o particolari usi. È necessario sempre un test industriale di omologazione del materiale nelle reali condizioni di utilizzo per stabilirne l'idoneità alla specifica applicazione o particolare uso.

Prima di utilizzare il materiale, si consiglia di verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi da impiegare con la tipologia e l'intensità del suo trattamento.