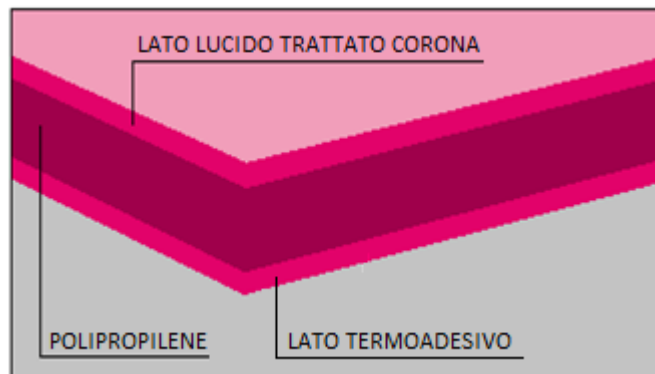


**SCHEDA  
TECNICA**
**SHINY GLOSS DRY PREMIUM -  
SKL024**

**SHINY GLOSS DRY PREMIUM - SKL024** è un film lucido di polipropilene biorientato trattato corona su un lato e rivestito con adesivo sull'altro lato. Il lato adesivo è specificamente progettato per la laminazione a caldo con carta, cartone e cartoncino neutri o stampati.


**CARATTERISTICHE TECNICHE TIPICHE <sup>(\*)</sup>**

PROPRIETÀ FISICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Spessore		µm	24 ± 1,2	Interno
Grammatura		g/m <sup>2</sup>	22,08 ± 1,10	Interno
Tensione superficiale	lato lucido	dyne/cm	38	ASTM D2578
	lato adesivo		42	

PROPRIETÀ MECCANICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Carico massimo	MD	N/mm <sup>2</sup>	150	ASTM D882
	TD		250	
Allungamento a rottura	MD	%	170	ASTM D882
	TD		55	

PROPRIETÀ TERMICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Termoretrazione (120°C/5min)	MD	%	4,5	ASTM D 1204
	TD		2,0	
Temperatura di laminazione		°C	95-115 <sup>(†)</sup>	-

<sup>(†)</sup> variabile in base alle condizioni di lavorazione

PROPRIETÀ OTTICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Gloss		60°	92	ASTM D 2457

**STOCCAGGIO**

Il materiale va conservato in un locale asciutto (preferibilmente con UR ≅ 55%) ad una temperatura costante compresa tra i 22°C e i 30°C e non va esposto alla luce diretta del sole né all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Le bobine parzialmente usate vanno nuovamente imballate così come originariamente fornite.

<sup>(\*)</sup> Le informazioni e i dati contenuti in questa scheda tecnica sono indicativi e, quindi, non sono vincolanti ed oggetto di garanzia da parte di MAG DATA Spa.

#### *GARANZIA*

La processabilità del materiale è garantita per 6 mesi dalla data di spedizione, purché venga stoccato correttamente.

Si raccomanda di condizionare il materiale a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del suo utilizzo.

#### *AVVERTENZE*

MAG DATA Spa non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del materiale per specifiche applicazioni e/o usi. È necessario sempre un test industriale di omologazione del materiale nelle reali condizioni di utilizzo per stabilirne l'idoneità alla specifica applicazione.

Prima di utilizzare il materiale, si consiglia di verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi da impiegare con la tipologia e l'intensità del suo trattamento.